

Huiles découpage emboutissage **OLTEC**

Huile de base	Visco à 40°C (mm ² /s)	Point éclair (°C)	Test lame Cu	Cl	AW/EP	Acier	Inox métaux durs	Alu	Cuivreux	Applications principales
Gamme sans chlore										
OLTEC Draw 32 SNA	minérale / végétale	32	> 180	1b	non	**	✓✓	✓✓	✓✓	Découpage, emboutissage, poinçonnage des métaux ferreux et non ferreux. Tréfilage de fils d'aluminium. Taraudage par déformation
OLTEC Draw 60 SNA	végétale	60	> 110	1b	non	*	✓✓	✓	✓✓	
OLTEC Draw S 46	minérale	46	> 110	4c	non	**	✓✓	✓✓		Découpage emboutissage difficile des aciers, aciers alliés et fortement alliés. Frappe à froid, étirage, extrusion, roulage. Découpage emboutissage sur tôles de moyennes et fortes épaisseurs. Remplacement des huiles entières chlorées pour les emboutissages difficiles. Découpage fin d'aciers durs au carbone, emboutissage profond
OLTEC Draw S 50	minérale	66	> 110	4c	non	**	✓✓	✓✓		
OLTEC Draw 90 CF	végétale	90	> 110	4c	non	**	✓✓	✓✓		
OLTEC Draw 210	minérale	210	> 200	4c	non	***	✓✓	✓✓		
OLTEC Draw 420	minérale	420	> 190	4c	non	***	✓✓	✓✓		
Gamme avec chlore										
OLTEC Draw V 031	semi-synt.	31	> 200	1b	oui	****	✓✓	✓✓	✓	Découpage emboutissage très difficile des aciers, aciers alliés et Inox. Emboutissage profond, étirage, cambrage, taraudage par déformation. Additifs (10%) pour doper les huiles d'emboutissage
OLTEC Draw V 033	semi-synt.	110	> 200	1b	oui	****	✓✓	✓✓	✓	
OLTEC Draw V 036	synth.	550	> 200	1b	oui	****	✓✓	✓✓	✓	

✓✓ : application recommandée

✓ : application possible